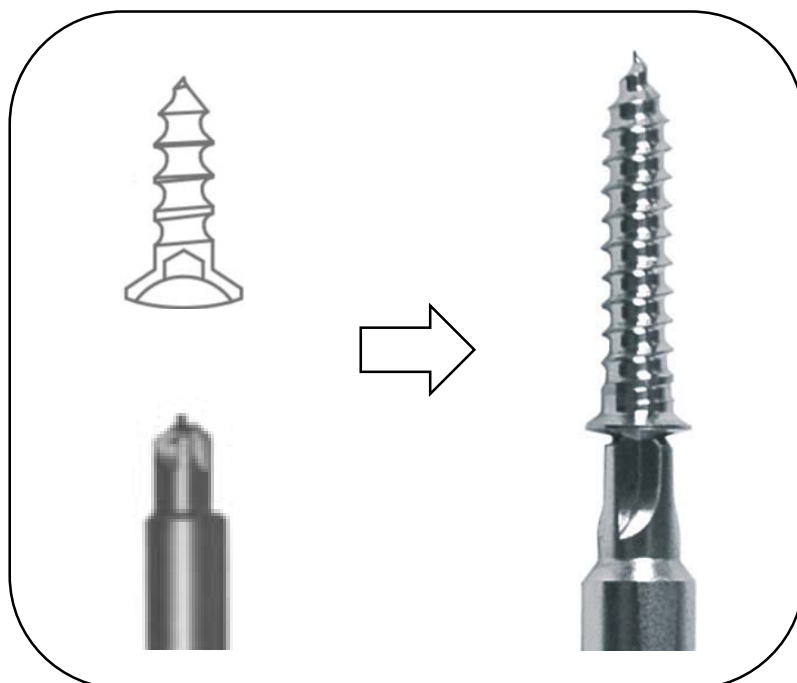




**Рекомендации по подбору инструментов
для установки самонарезающих винтов
серии AU, AU (N), TS**

Принцип фиксации самонарезающих винтов на жале отвертки



Жесткая фиксация отвертки обусловлена следующими особенностями:

- стержень на конце жала отвертки – патричная часть;
- ответный паз в шлице винта – матричная часть;
- высокая прецизионность пазов шлица и перьев жала отвертки.

Для обеспечения надежной фиксации винта, его нужно уложить в кейс и вставить жало отвертки в шлиц до щелчка. Это значит, что матричная и патричная части соединились и можно приступать к работе.



Самонарезающие винты серии AU



Материал:

титановый сплав Grade 4.

Комплектность:

5 штук в упаковке - одной длины и одного диаметра.

Рекомендуемые параметры для работы:

Торк для вкручивания 10 Нсм, 20 об/мин

Торк для выкручивания 5 Нсм, 20 об/мин

Внимание:

Продукция поставляется не стерильной.

Требуется предварительная обработка.

Рекомендации по уходу за инструментами МСТ - [ссылка](#)

Самонарезающие винты серии AU (N)



Материал:

титановый сплав Grade 5.

Комплектность:

5 штук в упаковке - одной длины и одного диаметра.

Рекомендуемые параметры для работы:

Торк для вкручивания 10 Нсм, 20 об/мин

Торк для выкручивания 5 Нсм, 20 об/мин

Внимание:

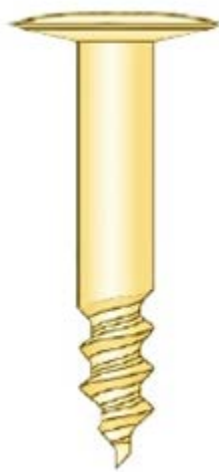
При работе на кости высокой плотности (D1) винты $\varnothing 1,0$ применять с осторожностью (из-за особенной конструкции возможен отлом шляпки).

Продукция поставляется не стерильной.

Требуется предварительная обработка.

[Рекомендации по уходу за инструментами МСТ](#) - ссылка

Самонарезающие винты серии TS



Материал:

титановый сплав Grade 4.

Комплектность:

1 штука в упаковке.

Рекомендуемые параметры для работы:

Торк для вкручивания 10 Нсм, 20 об/мин

Торк для выкручивания 5 Нсм, 20 об/мин

Внимание:

Продукция поставляется не стерильной.

Требуется предварительная обработка.

[Рекомендации по уходу за инструментами MCT](#) - ссылка

Для установки самонарезающих винтов предусмотрены два способа:

- 1. Вручную - при помощи рукоятки и жала к нему;**
- 2. Машинным способом - при помощи углового наконечника физиодиспенсера или динамометрической отвертки.**

Ручной способ установки самонарезающих винтов при помощи рукоятки

AU



AU (N)



TS



PDriver 3 или 3(N)

Длина 60 мм



Пилотные фрезы серии PLD

Диаметры 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.4 - 1.6 - 1.8 - 2.0 мм

S-Driver HD



111-010



SBB-01



1. при выборе рукоятки руководствуйтесь тем, насколько она удобно лежит в руке;
2. стоимость рукояток одинакова;
3. 100% совместимость со всеми жалами фирмы MCT и Jeil Medical.

Машинный способ установки самонарезающих винтов при помощи углового наконечника физиодиспенсера

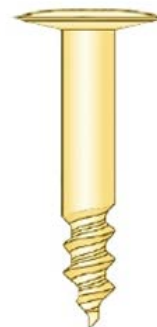
AU



AU (N)



TS



PDriver 1

Короткая 20 мм
для язычной стороны



PDriver 2

Длинная 35 мм
для вестибулярной стороны



Пилотные фрезы серии PLD

Диаметры 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.4 - 1.6 - 1.8 - 2.0 мм

SBB-01



1. пилотная фреза подбирается минимум на 0.2 мм меньше диаметра винта;
2. при установке костного блока пилотная фреза для формирования отверстия в блоке подбирается по диаметру винта.

Ручной способ установки самонарезающих винтов при помощи универсальной динамометрической отвертки



SSM-01-14 (MTD-01)

Возможность установки крутящего момента
10-15-20-25-30-35-40-∞ Нсм, передача 1:1



PDriver 1

Короткая 20 мм
для язычной стороны



PDriver 2

Длинная 35 мм
для вестибулярной стороны

SBB-01



1. Отвертка является универсальной и совместима со всеми машинными отвертками всех производителей;
2. Вы можете легко установить нужный торк, соответствующий протоколу установки;
3. Угловой наконечник отвертки можно заменить на прямой хирургический наконечник, имеющийся в Вашей клинике.

**Для Вашего удобства
на сайте www.stomkatalog.ru
в карточке каждого самонарезающего винта
указаны все необходимые инструменты
для их установки.**